

# 超高压 圧力トランスミッタ

Model KH78 Pressure Transmitter

## 概要

本器は、圧力により受圧部に発生する僅かな歪を高性能な歪ゲージで検出し、内蔵の電子回路で圧力に比例した電流あるいは電圧に変換する、高圧測定用圧力発信器です。コンパクトであるため高圧化学合成装置、人口水晶製造装置、高圧油圧機器の耐圧検査装置、等の機器に組込み高圧の制御あるいは監視用として使用できます。

## 特長

- ・厳選された信頼性の高い歪ゲージを使用しており、長期間安定した性能が得られます。
- ・長年の高圧技術の蓄積により、安全性の高い構造となっています。
- ・増幅器を内蔵しており、しかもコンパクトな設計となっています。



## 製作仕様1

### 測定流体：

気体又は液体

※圧力レンジ500MPaレンジ以上では測定体は非腐食性のものをご選定ください。(測定体としては水は不可です。)

### 使用環境：

通常の状態において、引火・爆発の原因となるような可燃性ガス、または液体の存在のない場所

### 形式：

電線コネクタ式

### 接続ねじ：

G3/4B

### 接液部材質：

300MPaレンジ以下の時

ダイアフラム SUS630

ツギテ SUS630

500MPaレンジ以上の時

感圧部 MAS1 (マルエージング鋼)

ツギテ SUS630

### 圧力レンジ：

0~100→0~1000MPa

### 許容最大圧力：

圧力レンジの1.2倍

### 使用温度範囲：

0~50℃ (結露無きこと)

### 保存温度範囲：

-20~60℃ (氷結、結露無きこと)

### 精度：

±1.0%F.S

### 温度係数：

±0.05%/℃ (ゼロ点、スパン共)

### 電線：

4芯シールド線2m付

### ケース材質：

A5056BD

### ケース構造：

防滴形 (IP52)

### 質量：

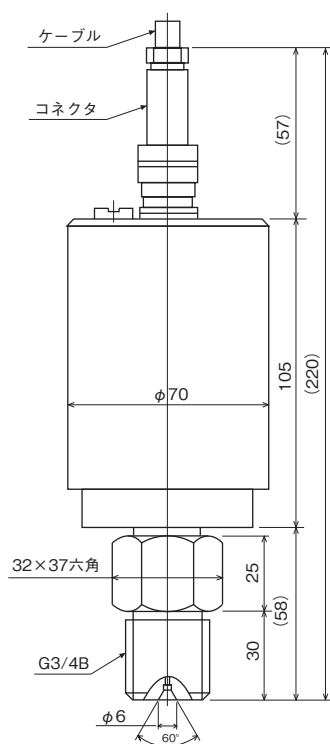
約1.6kg

### 製作仕様2

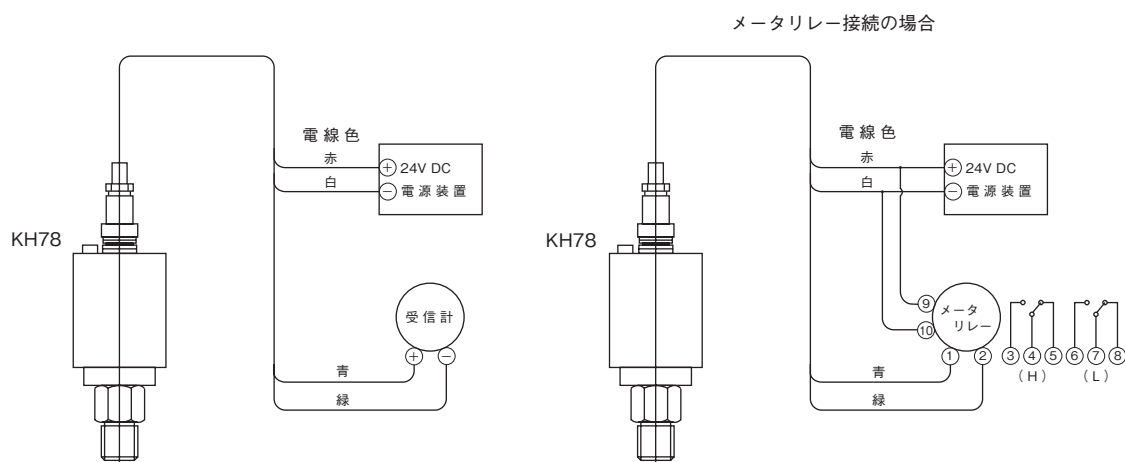
電気的特性：

電 源	出 力	負 荷 抵 抗	伝 送 方 式	
24V DC±10%	電流出力	0~ 5mA DC	2kΩ max.	4線式
		0~10mA DC	1kΩ max.	
		0~20mA DC	500Ω max.	
		4~20mA DC	500Ω max.	
	電圧出力	0~ 5mV DC	1kΩ min.	
		0~ 10V DC	1MΩ min.	
		1~ 5V DC	500kΩ min.	

### 外形寸法



### 結線図



### 形番構成

ご用命に際しては、形番、各仕様及び圧力レンジをご指定ください。

モデルNo. **K H 7 8** — **1 6 1** — **7 1** × × × × × × × ×

圧力トランスミッタ ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨ ⑩ ⑪ ⑫ ⑬ ⑭ ⑮

形番	選択仕様		付加仕様 (オプション)	
① 形式	1	コネクタ式 (シールドケーブル2m付)		
② 接続ねじ	6	G3/4B		
③ 接液部材質	1	ダイアフラム: SUS630 ツギテ: SUS630 (0~300MPa以下) 感圧部: MAS 1 ツギテ: SUS630 (0~500MPa以上)		
④ 圧力レンジ (MPa)	1	0~100、200、300		
	2	0~500、700		
	3	0~1000		
⑤ 精度	7	±1.0%F.S. (標準)		
⑥ 電源	1	24V DC±10%		
⑦ 出力	1	4~20mA DC	4線式	
	2	0~5mA DC	4線式	
	3	0~10mA DC	4線式	
	4	0~20mA DC	4線式	
	7	0~10V DC	4線式	
	8	1~5V DC	4線式	
⑧ 処理	0	ナシ		
	1	禁油処理		
	2	禁水処理		
	3	禁油・禁水処理		
⑮ ドキュメント	0	ナシ		
	1	アリ (ご希望のものを別途ご指示ください。) 提出図、取扱説明書、検査要領書、 ミルシート、検査成績表 (1個1部)、 検査・トレサビリティ証明書、 基準器検査成績表、強度計算書、 立会検査		

レンジコードを選定の上、圧力レンジ及び単位を別途ご指定ください。

コネクタ: 1108-12A10-5F (多治見無線電機製)

シールドケーブル (標準)  
環境温度: -30~60℃  
導体 断面積 (mm<sup>2</sup>): 0.3  
構成: 12/0.18  
ケーブル外径: 8mm

「製作範囲」  
・測定体…圧力レンジ500MPa以上では非腐食性のものをご使用ください。  
(測定体として水は不可です。)

### 処理について

#### ■禁油処理

接液部に油脂類の残留がないように製作・処理します。

#### ■禁水処理

接液部に水分の残留がないように製作・処理します。

#### ■禁油・禁水処理

接液部に油脂類又は水分の残留がないように製作・処理します。

※仕様項目がない場合は、Xをご指定ください。